

CF 4. APLICACIÓN DE LA QUÍMICA INDUSTRIAL EN REACTORES ELECTROQUÍMICOS DE COMPARTIMENTOS SEPARADOS

Henry Reyes Pineda

Ph.D Ingeniería Química y Nuclear
MsC Tecnologías de Membranas, Electroquímica y Medio Ambiente
Especialista en Ingeniería Electroquímica y Corrosión
Especialista en Educación Ambiental
Ingeniero Químico
Director Maestría en Química. Universidad del Quindío
Docente Facultad de Ciencias Agroindustriales. Universidad del Quindío
hreyes@uniquindio.edu.co

Valentín Pérez Heranz

Ph.D Ingeniería Química y Nuclear. Universidad Politécnica de Valencia. España
Ingeniero Químico. Universidad Politécnica de Valencia. España
Director Departamento de Ingeniería Química y Nuclear. Universidad Politécnica de Valencia.
España
vperez@iqn.upv.es

RESUMEN: El desarrollo tecnológico de la industria química a nivel nacional e internacional viene ocupando los primeros lugares y son la base del progreso con una contaminación mínima, y procurando minimizar costos con un elevado beneficio. Es por ello, que con este artículo se pretende dar una visión general de la aplicación que tiene la Química Industrial para la generación de nuevos materiales y equipos partiendo de un análisis de todas las variables de diseño que son utilizadas tanto a nivel de laboratorio como a escala piloto, para así concluir en un modelo matemático que rige el comportamiento hidrodinámico de la recuperación de cromo hexavalente en reactores electroquímicos de compartimentos separados, operando en modo potencioestático o modo galvanostático.

Descriptores: ABS, rendimiento eléctrico, modelo hidrodinámico